
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ

9412—

(проект, RU,
первая редакция)

МАРЛЯ МЕДИЦИНСКАЯ

Общие технические условия

Настоящий проект стандарта не подлежит применению до его утверждения

Москва
Стандартинформ
202_

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Российский научно-технический центр информации по стандартизации, метрологии и оценке соответствия» (ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ») и Обществом с ограниченной ответственностью «Медтехстандарт» (ООО «Медтехстандарт»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от _____ 202_ г. № ____)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от _____ 202__ г. № _____ межгосударственный стандарт ГОСТ 9412–202_ введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с _____ 202__ г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 9412–93

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Стандартиформ, оформление, 202_



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1	Область применения
2	Нормативные ссылки
3	Требования
4	Правила приемки
5	Методы испытаний.....
6	Транспортирование и хранения

МАРЛЯ МЕДИЦИНСКАЯ

Общие технические условия

Medical gauze. General specifications

Дата введения — 20 — —

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на нестерильную хлопчатобумажную и смешанную, с вложением вискозного волокна, суровую и отбеленную марлю, предназначенную для изготовления перевязочных средств.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 61–75 Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия

ГОСТ 1277–75 Реактивы. Серебро азотнокислое. Технические условия

ГОСТ 3118–77 Реактивы. Кислота соляная. Технические условия

ГОСТ 3760–79 Реактивы. Аммиак водный. Технические условия

ГОСТ 3773–72 Реактивы. Аммоний хлористый. Технические условия

ГОСТ 3811–72 (ИСО 3801–77, ИСО 3932–76, ИСО 3933–76) Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей

ГОСТ 3812–72 Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения плотности нитей и пучков ворса

ГОСТ 9412–202_
(проект, RU, первая редакция)

ГОСТ 3813–72 (ИСО 5081–77, ИСО 5082–82) Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении

ГОСТ 3816–81 (ИСО 811–81) Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств

ГОСТ 4108–72 Барий хлорид 2-водный. Технические условия

ГОСТ 4145–74 Реактивы. Калий сернокислый. Технические условия

ГОСТ 4159–79 Реактивы. Йод. Технические условия

ГОСТ 4204–77 Реактивы. Кислота серная. Технические условия

ГОСТ 4233–77 Реактивы. Натрий хлористый. Технические условия

ГОСТ 4461–77 Реактивы. Кислота азотная. Технические условия

ГОСТ 4530–76 Реактивы. Кальций углекислый. Технические условия

ГОСТ 5530–2004 Ткани упаковочные и технического назначения из лубяных волокон. Общие технические условия

ГОСТ 5712–78 Реактивы. Аммоний щавелевокислый 1-водный. Технические условия

ГОСТ 6709–72 Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 7000–80 Материалы текстильные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 10681–75 Материалы текстильные. Климатические условия для кондиционирования и испытания проб и методы их определения

ГОСТ 18054–72 (ИСО 105-J02–87) Материалы текстильные. Метод определения белизны

ГОСТ 20490–75 Калий марганцовокислый. Технические условия

ГОСТ 20566–75 Ткани и штучные изделия текстильные. Правила приемки и метод отбора проб

ГОСТ 25336–82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 25617–2014 Ткани и изделия льняные, полулльняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний

ГОСТ 29227–91 Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by)

или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Требования

3.1 Марля должна вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технических описаний и типовых технологических режимов, утвержденных в установленном порядке.

Суровая марля должна обеспечивать выпуск готовой марли в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

3.2 Характеристики

3.2.1 Марля должна вырабатываться из хлопчатобумажной пряжи по нормативной документации по стандартизации и хлопковискозной пряжи по нормативной документации по стандартизации.

3.2.2 Марля для бинтов должна вырабатываться следующих ширин, см:

- суровая – $72,5 \pm 1,5$; $92 \pm 1,5$; $97 \pm 1,5$;
- отбеленная – $68 \pm 1,0$; $84 \pm 1,5$; $90 \pm 1,5$.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается вырабатывать отбеленную марлю номинальной ширины более 90 см, кроме марли, предназначенной для изготовления бинтов.

3.2.3 Длина марли в куске должна быть не менее:

- для суровой – 200 м;
- для отбеленной – 100 м.

Допускается длина отбеленной марли в куске не менее 20 м в количестве не более 10 % от партии.

Длина марли в рулоне должна быть:

ГОСТ 9412–202_
(проект, RU, первая редакция)

- для отбеленной – от 800 до 1300 м;
- для суровой – от 5000 до 8000 м.

Допускается для отбеленной марли шириной более 90 см длина марли в рулоне от 500 до 1300 м.

При необходимости допускается производить сшивку кусков марли до достижения заявленной длины рулона. Сшивка марли должна производиться на оверлочной машине.

В местах сшивки двух кусков марли допускается уменьшение ширины не более, чем на 10 % с каждой стороны. Шов считают условным вырезом. Расстояние от конца куска или рулона до шва и между швами не должно быть менее 10 м.

В рулонах марли, предназначенной для изготовления бинтов, не допускаются несшитые куски марли, а также сшивка марли с различными видами кромки.

Допускаются по согласованию изготовителя с потребителем куски марли длиной менее 10 м.

3.2.4 Разрывная нагрузка полосы суровой марли размером 50 × 200 мм должна быть, Н (кгс) не менее:

- по основе — 83,0 (8,5);
- по утку — 44,0 (4,5).

3.2.5 Поверхностная плотность для суровой марли должна **быть** не менее 39 г/м².

3.2.6 Допускаемые отклонения по поверхностной плотности должны быть не менее минус 5 %.

3.2.7 Число нитей на 10 см определяется технической документацией изготовителя марли.

Допускаемые отклонения по числу нитей на 10 см должны быть, %:

- для суровой:
 - по основе — ±2;
 - по утку — ±3;
- для отбеленной, не менее:
 - по основе – —2;
 - по утку – —3.

Плюсовые допускаемые отклонения по поверхностной плотности и числу нитей на 10 см для отбеленной марли не ограничиваются.

3.2.8 По показателям качества отбеленная марля должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1 – Показатели качества отбеленной марли

Наименование показателя	Норма
Реакция водной вытяжки	Нейтральная
Массовая доля хлористых солей, %, не более	0,02
Массовая доля сернокислых солей, %, не более	0,02
Массовая доля кальциевых солей, %, не более	0,06
Время определения содержания окисляемых веществ, мин, не менее	5
Содержание аппретирующих веществ	Не допускается
Содержание окрашивающих веществ	Бесцветные вытяжки
Массовая доля жировых веществ, %, не более	0,3
Смачиваемость (время полного погружения), с, не более:	
- для хлопчатобумажной марли	10
- для смешанной марли	6
Капиллярность, см/ч, не менее	8
Влажность, %	5,0–8,5
Зольность, %, не более	0,3
Белизна, %, не менее	80
Степень устойчивости белизны, %, не более	10
Поверхностная плотность марли, г/м ² , не менее:	36
Допускаемые отклонения по поверхностной плотности не должны превышать минус 5 %.	
Разрывная нагрузка полоски марли размером 50 × 200 мм, Н (кгс) не менее:	
- по основе	78,0 (8,0)
- по утку	34,0 (3,5)
Примечание – Показатель степени устойчивости белизны определяют по согласованию изготовителя с потребителем для марли, предназначенной для изготовления стерильных перевязочных средств.	

3.2.9 В марле не допускаются две группы пороков внешнего вида:

- пороки 1-й группы – дыры размером более 5 см по фону марли, масляные и грязные пятна, стянутая кромка более 1 м по длине ткани;
- пороки 2-й группы – недосеки более трех нитей, недолет утка более трех нитей, подплетины более пяти нитей, близны в три и более нитей, дыры по фону марли

размером не более 5 см, бахрома на кромке более 1,5 см с одной стороны и более 2 см с другой стороны.

3.2.9.1 Пороки внешнего вида определяют на предприятии-изготовителе просмотром марли при отраженном или естественном свете на сушильных барабанах и ширильном оборудовании.

3.2.9.2 Пороки 1-й группы должны быть вырезаны на предприятии-изготовителе.

Пороки 2-й группы считают условным вырезом. Размер условного выреза не должен превышать 30 см по длине марли. На условную длину куска 100 м допускается не более шести условных вырезом.

При отклонении фактической длины куска или рулона от условной длины количество условных вырезом на условную длину куска вычисляют по формуле

$$P_y = \frac{P_\phi \cdot 100}{l_\phi}, \quad (1)$$

где P_ϕ – фактическое количество условных вырезом в куске или рулоне;

l_ϕ – фактическая длина куска или рулона, м;

100 – условная длина куска, м.

Длину условных вырезом марли в общую меру длины куска или рулона не включают, а учитывают как весовой лоскут.

3.2.9.3 В суровой марле не допускаются пометки или пятна красителя, не отмывающиеся при отбеливании.

3.2.10 В техническом описании на конкретную заправку (артикул) готовой и суровой марли должны устанавливаться следующие показатели: состав сырья; линейная плотность пряжи; число нитей на 10 см по основе и утку; поверхностная плотность; ширина марли; разрывная нагрузка; вид переплетения.

Технические описания на марлю, используемую для военного заказа, должны быть согласованы с заказчиком.

3.2.11 По согласованию изготовителя с потребителем допускается устанавливать дополнительные требования, не предусмотренные настоящим стандартом.

3.2.12 Марлю складывают в куски или накатывают в рулоны во всю ширину ровно без перекосов и свисания кромок марли.

3.3 Маркировка

3.3.1 На оба конца куска или рулона наносят стикер с личным клеймом оператора ширильного оборудования, расположенное длинной стороной вдоль среза марли на расстоянии не более 10 мм от края среза и от кромки марли.

3.3.2 На каждый упакованный рулон, пачку или кипу должна быть нанесена маркировка или наклеен ярлык с указанием следующих данных:

- наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
- наименования марли и номера артикула;
- общей длины марли в пачке, кипе или рулоне;
- общей длины условных вырезов;
- номера партии;
- даты выпуска;
- обозначения настоящего стандарта.

Маркировка должна быть выполнена на русском языке, быть легко читаемой, стойкой при транспортировании и в течение всего срока хранения.

3.4 Упаковка

3.4.1 Пачки отбеленной марли обертывают бумагой, комплектуют в кипы массой 80 кг и упаковывают в упаковочную ткань по ГОСТ 5530, пакеты или мешки из полимерных или комбинированных материалов, коробки из картона гофрированного.

3.4.2 Рулоны отбеленной марли обертывают бумагой и упаковочной тканью, или упаковывают в пленку, пакеты или мешки из полимерных или комбинированных материалов.

4 Правила приемки

4.1 Марлю принимают партиями. Партией считают количество рулонов или пачек марли одного наименования, артикула и вида отделки, оформленное одним документом о качестве.

Каждую партию марли сопровождают документом о качестве с указанием следующих данных:

- наименования предприятия-изготовителя;
- товарного знака предприятия-изготовителя (при наличии);
- наименования марли и номера артикула;
- результатов оценки качества марли;

- обозначения настоящего стандарта;
- номера партии;
- количества рулонов или кип в партии.

4.2 Проверке соответствия правильности упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта подвергают все рулоны или пачки партии.

4.3 Для проверки качества марли по физико-механическим, физико-химическим показателям и линейным размерам от партии отбирают не менее трех рулонов или пачек.

Определение массовой доли жировых веществ и зольности должно проводиться на каждой 10-й партии.

4.4 По порокам внешнего вида изготовитель проверяет 100 % продукции, потребитель – 3 % рулонов или пачек от партии, но не менее трех рулонов или пачек.

4.5 При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному показателю по нему проводят повторную проверку удвоенного количества рулонов (пачек), отобранных от той же партии.

Результат повторной проверки распространяется на всю партию.

5 Методы испытаний

5.1 Отбор проб – по ГОСТ 20566.

5.2 Отобранные пробы должны быть выдержаны в развернутом виде в климатических условиях по ГОСТ 10681 не менее 12 ч.

5.3 Определение линейных размеров и поверхностной плотности – по ГОСТ 3811.

5.4 Определение числа нитей на 10 см – по ГОСТ 3812.

5.5 Определение разрывной нагрузки – по ГОСТ 3813.

5.6 Определение белизны и степени устойчивости белизны – по ГОСТ 18054.

5.7 Определение влажности и капиллярности – по ГОСТ 3816, со следующим дополнением: капиллярность определяют в помещении, исключающем сквозняки, или в закрытом шкафу.

5.8 Определение массовой доли жировых веществ и массовой доли вязкого волокна – по ГОСТ 25617.

5.9 Определение реакции водной вытяжки

5.9.1 Проведение испытания

От каждой отобранной от партии точечной пробы вырезают три элементарные пробы массой 5 г каждая, соединяют, заливают 150 см³ дистиллированной воды и кипятят в течение 15 мин. Затем отжимают стеклянной палочкой. Жидкость сливают в чистую посуду и охлаждают до комнатной температуры.

Реакцию водной вытяжки можно определять:

- с помощью кислотно-основных индикаторов:
 - фенолфталеин (цвет индикатора в нейтральной среде (рН = 7,0) – бесцветный);
 - бромтимоловый синий (цвет индикатора в нейтральной среде (рН = 7,0) - травянисто-зелёный).
 - универсальная индикаторная бумага (цвет индикатора в нейтральной среде (рН = 7,0) – соответствует окраске под номером 7 по эталонной цветовой шкале сравнения, расположенной на упаковке);
- прибора для измерения водородного показателя (показателя рН) – рН-метра (водородный показатель (рН) должен находиться в диапазоне 6,8–7,4).

5.10 Определение массовой доли хлористых солей

5.10.1 Для определения массовой доли хлористых солей применяют раствор водной вытяжки, полученной в соответствии с 5.9.

5.10.2 Аппаратура и реактивы

Шкаф сушильный, обеспечивающий температуру высушивания (107 ± 2) °С.

Весы аналитические.

Эксикатор по ГОСТ 25336.

Штативы.

Колбы вместимостью 1000 см³ по ГОСТ 25336.

Пробирки по ГОСТ 25336.

Пипетки по ГОСТ 29227.

Натрий хлористый по ГОСТ 4233.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Вытяжка водная 10 см³.

Серебро азотнокислое по ГОСТ 1277, раствор с массовой долей 2 %.

Кислота азотная по ГОСТ 4461, раствор с массовой долей 10 %.

5.10.3 Подготовка к испытанию

Раствор А. Для приготовления образцового раствора А хлор-иона в мерной колбе вместимостью 1000 см³ растворяют 0,659 г слегка прокаленного хлористого натрия и

ГОСТ 9412–202_
(проект, RU, первая редакция)

доводят объем раствора дистиллированной водой до метки. 25 см³ раствора А разбавляют до 1000 см³ и получают образцовый раствор – раствор Б, содержащий 0,01 мг хлор-иона в 1 см³ или 0,001 %.

5.10.4 Проведение испытания

К 10 см³ водной вытяжки приливают 0,5 см³ раствора азотной кислоты, 0,5 см³ раствора азотнокислого серебра и перемешивают. Одновременно к 10 см³ образцового раствора Б добавляют по 0,5 см³ растворов азотной кислоты и азотнокислого серебра и перемешивают. Через 5 мин оба раствора сравнивают. Полученный раствор считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если опалесценция его не превышает опалесценции образцового раствора.

5.11 Определение массовой доли сернокислых солей

5.11.1 Для определения массовой доли сернокислых солей применяют раствор водной вытяжки, полученный согласно 5.9.

5.11.2 Аппаратура, реактивы и растворы

Шкаф сушильный, обеспечивающий температуру высушивания (107 ± 2) °С.

Стаканчики для взвешивания (бюксы) по ГОСТ 25336.

Колбы мерные, вместимостью 1000 см³ по ГОСТ 25336.

Пипетки по ГОСТ 29227.

Барий хлористый по ГОСТ 4108, раствор с массовой долей 5 %.

Калий сернокислый по ГОСТ 4145.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, раствор с массовой долей 10 %.

Вытяжка водная 10 см³.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

5.11.3 Подготовка к испытанию

Раствор А. Для приготовления образцового раствора А сульфат-иона в мерной колбе вместимостью 1000 см³ растворяют 1,814 г сернокислого калия, высушенного при 100–105 °С до постоянной массы и доводят объем раствора дистиллированной водой до метки. 10 см³ раствора А разбавляют дистиллированной водой до 1000 см³ и получают образцовый раствор Б, содержащий 0,01 мг сульфат-иона в 1 см³ или 0,001 %.

5.11.4 Проведение испытания

К 10 см³ водной вытяжки приливают 0,5 см³ раствора соляной кислоты, 1 см³ раствора хлористого бария и перемешивают. Одновременно к 10 см³ образцового раствора Б добавляют 0,5 см³ раствора соляной кислоты, 1 см³ раствора хлористого

бария и перемешивают. Через 20 мин оба раствора сравнивают. Полученный раствор считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если помутнение его не превышает помутнения образцового раствора.

5.12 Определение массовой доли кальциевых солей

5.12.1 Для определения массовой доли кальциевых солей применяют раствор водной вытяжки, полученный согласно 5.9.

5.12.2 Аппаратура, реактивы и растворы

Колбы мерные вместимостью 100, 1000 см³ по ГОСТ 25336.

Весы аналитические.

Шкаф сушильный, обеспечивающий температуру высушивания (107 ± 2) °С.

Эксикатор по ГОСТ 25336.

Стаканчики для взвешивания (бюксы) по ГОСТ 25336.

Пипетки по ГОСТ 29227.

Пробирки по ГОСТ 25336.

Аммиак водный по ГОСТ 3760, раствор с массовой долей 10 %.

Аммоний хлористый по ГОСТ 3773, раствор с массовой долей 10 %.

Аммоний щавелевокислый по ГОСТ 5712, раствор с массовой долей 4 %.

Кальций углекислый по ГОСТ 4530.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, раствор с массовой долей 10 %.

Вытяжка водная 10 см³.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

5.12.3 Подготовка к испытанию

Раствор А. Для приготовления образцового раствора А кальций-иона навеску углекислого кальция 0,749 г, высушенного при 100–105 °С до постоянной массы, смешивают в мерной колбе вместимостью 100 см³ с 10 см³ воды. Затем в колбу постепенно добавляют раствор соляной кислоты до полного растворения углекислого кальция и после исчезновения пузырьков углекислого газа доводят объем раствора дистиллированной водой до метки. 10 см³ раствора А разбавляют дистиллированной водой до 1000 см³ и получают образцовый раствор Б, содержащий 0,03 мг кальция-иона в 1 см³ или 0,003 %.

5.12.4 Проведение испытаний

К 10 см³ водной вытяжки приливают 1 см³ раствора хлористого аммония, 1 см³ раствора аммиака и 1 см³ раствора щавелевокислого аммония и перемешивают. Одновременно к 10 см³ образцового раствора Б добавляют 1 см³ раствора хлористого

ГОСТ 9412–202_
(проект, RU, первая редакция)

аммония, 1 см³ раствора аммиака и 1 см³ щавелевокислого аммония и перемешивают. Через 10 мин оба раствора сравнивают. Испытуемый раствор считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если помутнение его не превышает помутнения образцового раствора.

5.13 Определение содержания окисляемых веществ

5.13.1 Реактивы

Калий марганцовокислый по ГОСТ 20490, раствор с массовой долей 0,02 моль/дм³.

Кислота серная по ГОСТ 4204, раствор с массовой долей 10 %.

5.13.2 Проведение испытания

К 10 см³ водной вытяжки приливают 3–5 капель разбавленной серной кислоты и 3 капли раствора марганцовокислого калия. Полученное слабое окрашивание жидкости не должно исчезать в течение 5 мин.

5.14 Определение содержания аппретирующих веществ

К 10 см³ водной вытяжки прибавляют одну каплю раствора йода по ГОСТ 4159 с массовой долей 0,5 моль/дм³. Не допускается синее или голубое окрашивание.

5.15 Определение содержания окрашивающих веществ

Стаканчик диаметром не более 5 см ставят на белую бумагу и наливают в него 50 см³ водной вытяжки и 5 см³ уксусной кислоты по ГОСТ 61. Подкисленная и нейтральная вытяжки не должны быть окрашены. Наличие или отсутствие окраски определяют визуально по вертикальному слою жидкости.

5.16 Определение зольности

5.16.1 Аппаратура, реактивы и растворы

Электрическая муфельная печь, обеспечивающая нагрев до температуры (900 ± 25)°С. Могут быть использованы газовый муфель или газовая горелка при условии, что они обеспечат требуемую температуру.

Тигли.

Эксикатор.

Щипцы тигельные.

Кальций хлористый двуводный, прокаленный и просеянный.

Весы аналитические.

5.16.2 Проведение испытания

Высушенные до постоянной массы при определении влажности две элементарные пробы марли сжигают до полного сгорания в фарфоровых тиглях, предварительно доведенных до постоянной массы.

5.16.3 Обработка результатов

Зольность (З) в процентах вычисляют по формуле

$$З = \frac{m_1 \cdot 100}{m_2} \quad (2)$$

где m_1 – масса золы, г;

m_2 – масса элементарной пробы марли после высушивания, г.

Вычисления проводят с точностью до третьего десятичного знака и округляют до второго десятичного знака. За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов двух определений.

5.17 Определение смачиваемости (полного погружения)

От каждой испытуемой точности* пробы марли вырезают две элементарные пробы размером (5 × 5) см каждая и пинцетом опускают их в расплавленном виде на поверхность дистиллированной воды температурой 20 °С.

Ширина сосуда должна исключать возможность прикосновения проб к его стенкам. Пробы должны полностью погрузиться в воду не позднее чем через 10 с для хлопчатобумажной и 6 с для смешанной марли.

6 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение марли – по ГОСТ 7000.

УДК 615.468:006.354

МКС 11.120.20

Ключевые слова: марля медицинская, марля отбеленная, марля суровая, требования, испытания, аппаратура
